C.G.S. SALERNO S.R.L. CONSORZIO GESTIONE SERVIZI

2014

HOVE HBRE

IMPIANTO DI DEPURAZIONE C.G.S. SALERNO S.R.L. Zona Industriale – Loc. Sperlonga

ZONA INDUSTRIALE – LOC. SPERLONGA PALOMONTE (SA)

Controllo fasi critiche del processo

Riferimenti: PMeC par. 2.2.1.

Controllo: giornaliero

Revisione	Data	Verificata	Approvata
00	18/03/2013	Responsabile impianto	Responsabile IPPC

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	28/11/19
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI NQ	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	si Nø	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	ei Mp	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	si No	-
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	si No	
Implanto	Emissione di sostanze maleodoranti	si No	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume ΝQ Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Implanto

_ /).
L'operatore	/

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

•		# DATA	26/11/14
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	si Mo	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	sı <u>ko</u>	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	sı Na	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	St/ NO	VELATURE DIFAMGO SUL SURNATANTE ABBATUTE CON CA MANICHETTA
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schlume	sı No	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NØ	•

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

•		**************************************	25/11/19
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	91 NQ	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	si jub	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	sı Nő	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	sı No	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	si Nø	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

#DATA Problemi CONTROLLO DA SETTORE Note riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti implanto

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

EDATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti . Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

多疗

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

•		**DAIA	MANAG
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostenze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	SI NO	in the second
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	si No	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	si No	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	si No	
Implanto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NO	•



CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

·		*DATA	20/11/14
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	9) 10	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	si Na	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	si Ng	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schlume	s) Ko	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume		
impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	sı jyb	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		**********	211111111111111111111111111111111111111
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	si No	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	si No	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	si No	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	sı Mo	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	si ko	
impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NO	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

#DATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti impianto 多宁

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio si yó Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione ΝØ Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ŋβ Ossidazione SI Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante NO Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume SI Emissione di sostanze malecdoranti Impianto 季亨

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA CONTROLLO DA Problemi Note **SETTORE** riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schlume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume No SI Emissione di sostanze maleodoranti impianto 15 M

1	
(Xi	
L'oneratore	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

•		EDATA	13/4/14 ·
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	al Mo	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	sı İvê	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	si Np	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schlume		
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schlume	si ŅÓ	
impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	sı nø	



CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

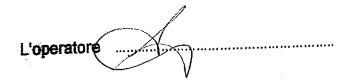
	·	# DATA	12/11/14
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	a h 0	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	si Mg	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schlume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	ei Mo	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	SI NO	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	si No	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	SI NØ	•

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

•		-DAIA	11/1/1/14
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	ві мф	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	SI NO	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	si No	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	sı Ng	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	si No	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	sı y6	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA 10/11/16 Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schlume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti SI Impianto · *********



CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

₽DATA ox. Problemi CONTROLLO DA Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio NQ Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Implanto

Longratore	\mathcal{A}
- oberatore	/

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

[∰]DATA CONTROLLO DA Problemi Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

L'operatore	
•	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA CONTROLLO DA Problemi Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume Emissione di sostanze maleodoranti Impianto

		//		
L'operato	re 🖳	[

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

		DATA	04/11/14
SETTORE	CONTROLLO DA EFFETTUARE	Problemi riscontrati	Note
Stoccaggio Equalizzazione	Emissione di sostanze maleodoranti Funzionamento aerazione Funzionamento deodorizzazione	81 NQ	
Sedimentazione primaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di fango nell'effluente	si Ng	
Ossidazione denitrificazione	Presenza di schiume Presenza di fango in galleggiamento Funzionamento agitatori / aerazione	81 NQ	
Sedimentazione secondaria	Presenza fango galleggiante Funzionamento carroponte Presenza di schiume	si Ng	
Digestione fanghi	Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Presenza di schiume	SI KO	
Impianto	Emissione di sostanze maleodoranti	si nø	

L'operatore	

CONTROLLO FASI CRITICHE DEL PROCESSO

DATA CONTROLLO DA Problemi Note SETTORE riscontrati **EFFETTUARE** Emissione di sostanze maleodoranti Stoccaggio Funzionamento aerazione Equalizzazione Funzionamento deodorizzazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione ŊÓ Funzionamento carroponte primaria Presenza di fango nell'effluente Presenza di schiume Ossidazione Presenza di fango in galleggiamento denitrificazione Funzionamento agitatori / aerazione Presenza fango galleggiante Sedimentazione Funzionamento carroponte secondaria Presenza di schiume Presenza fango galleggiante Funzionamento aerazione Digestione fanghi Presenza di schiume SI Emissione di sostanze maleodoranti Impianto